

会社案内

ろう付け・溶接の専門メーカー

有限会社 **柳井熔接工業所**

<https://www.yanai-yosetsu.jp/>

有限会社柳井熔接工業所は、東京都大田区で55年、ろう付け・溶接の専門メーカー。トラック用部品、建設機械用部品、避雷針部品、医療診断機器部品メーカー様などからご用命をいただいております。

yanai yosetsu



ろう付け

< トーチろう付け >

ガストーチやバーナーを使用した、ろう付け方法です。ろう付け部を目視しながら作業できるので、局部加熱や全体過熱を自在に使い分けられ、ろう付け部の形状も自在に行えます。

< 炉中ろう付け >

水素雰囲気中の炉内で行う、ろう付け方法です。炉内を一定の温度にし、コンベアで一定の速度で通過させます。加熱ムラが少なく大量生産に向いています。

◎銀ろう付け適格性証明書 (JIS Z 3891-2003)



溶接

< Tig 溶接 > Tungsten Inert Gas の略。

タングステン電極を用いて、不活性ガスでシールドする方法です。薄板や板厚が異なる母材にも適しており、スパッタがない美しい仕上がりに特徴があります。

< CO2 溶接 >

電極に溶接ワイヤーを用いて、活性ガス (CO2) でシールドする方法です。溶接スピードが速く、自動溶接や板厚がある母材に適しています。

< スポット溶接 >

重ねた溶接部に電流を流し、発生する抵抗熱により加熱して圧力を加えて溶接する方法です。

◎ステンレス鋼溶接適格性証明書 (JIS Z 3821-2018)



会社概要



有限会社柳井熔接工業所は創立 55 年目を迎えた老舗の溶接業者です。昭和 36 年の創業以来、お客様のあらゆるニーズに迅速にお応えして満足していただくことをモットーとして努めてまいりました。お陰様で自動車部品を中心に多くの製品に携わることが出来ました。今後もこれまでの「実績」「経験」「技術力」を基に社員一丸となって、より良い製造業者を目指します。

社名	有限会社柳井熔接工業所
設立	昭和 42 年 7 月 1 日
所在地	〒144-0044 東京都大田区本羽田 3-29-6
連絡先	TEL: 03-3741-3013 FAX: 03-3741-4943
役員	代表取締役 柳井 博 専務取締役 柳井 宏和
主要資格	JAB(公財)日本適合性認定協会 ステンレス鋼溶接適格性証明書 (JIS Z 3821-2018) 銀ろう付け適格性証明書 (JIS Z 3891-2003)
資本金	300 万円
従業員数	10 名
営業時間	(月～金) 8:30-17:00
取引銀行	さわやか信用金庫 穴守支店

沿革

昭和 36 年	柳井熔接として起業
昭和 42 年	有限会社柳井熔接工業所を発足
昭和 58 年	新工場を設立
平成 18 年	羽田に倉庫建設
平成 26 年	大田区ものづくり優秀技術者 (大田の工匠 Next Generation) を受賞
平成 27 年	ホームページ公開
平成 28 年	第 9 回大田区加工技術展示商談会出展
平成 29 年	第 10 回大田区加工技術展示商談会出展
平成 30 年	第 11 回大田区加工技術展示商談会出展
令和 3 年	銀ろう付適格性証明書を取得

機械設備

生産設備	溶接機械	アルゴン・自動溶接機 2 台	2 台
		アルゴン溶接機 2 台	2 台
		CO2 自動溶接機 5 台	5 台
		CO2 半自動溶接機 2 台	2 台
		加圧式スポット溶接機 1 台	1 台
		ろう付け装置 7 台	7 台
		自動スポット溶接機 1 台	1 台
	検査機械	水没式気密検査機 1 台	1 台
		エアリーク検査機 1 台	1 台
	工作機械	NC 旋盤 2 台	2 台
エア圧入機 1 台		1 台	
パイプ切断機 1 台		1 台	
車両運搬具	フォークリフト (1.5t) 2 台	2 台	
	トラック (4t) ロングボディー 1 台	1 台	
	バン (1t) 1 台	1 台	
	乗用車 1 台	1 台	

